

中国机械工业金属切削刀具技术协会文件

中国刀协〔2025〕5号

关于启动切削先进技术年鉴（2025）编纂工作的通知

各会员单位：

为弘扬切削先进技术，倡导专精特新，引领转型升级，融合创新创业，进一步发扬中国刀协“发展切削技术、建设制造强国”的宗旨，从切削工具产业链上中下游角度，在整个技术链总结提炼切削先进技术，为切削工具行业提供新装备、新产品、新工艺等最新前沿技术。为此，中国刀协启动切削先进技术年鉴（2025）编纂工作，制定工作计划如下：

成立切削先进技术编纂委员会（以下简称“编委”），以中国刀协专家委员会为主任编委，中国刀协秘书处人员为责任编委，行业技术精英为骨干编委。编委初步推荐如下：

主任编委：黄传真、陈明、刘献礼、何宁、商宏谟、王成勇、王西彬、张璧、刘战强、汤爱民、苏国江、王瑚、田良、胡庞晨、潘凡伟、陈继锋、赵庆军、冯慧芳、郭光宇、赵延军、王虹。

责任编委：商宏谟、王瑚、田良、杨冰、许刚、方芳、阎晋予。

骨干编委：

李亮、王树林、田修波、姚英学、袁松梅、何云、胡思节、邓福铭、岳彩旭、姜峰、熊计、庄可佳、郝秀清、郑李娟、

安庆龙、殷增斌、陈 云、梁桂强、李 政、金 敏、吕兆平、
李立升、田 羽、龚 文、张洪灿、陈 侠、董 芸、张艳平、
施海燕、刘成龙、陈 新、翁建建、刘 涛、王力纯、潘兆杰、
殷 磊、周进明、夏科尧、林亮亮、李友生、丁国峰、李树强、
彭建财、孟繁强、朱永胜、张太和、曹剑锋、林汉生、王红海、
刘 波、王华侨、曹雪雷、周 鹏、杜海朋、肖文俊、俞 洋。

今后将根据年鉴编纂工作要求，不断吸收业精英发展壮大编委队伍，同时欢迎广大会员单位积极推荐宣传行业新设备、新产品、新技术，大力协助编纂出版工作。

附录：切削先进技术年鉴（2025）编纂目录（草案）



主题词： 切削先进技术 年鉴 编委 通知

抄送： 中国刀协第六届理事会理事长单位、副理事长单位、常务理事单位、理事单位、分会、专业委员会及团体会员单位。

中国机械工业金属切削刀具技术协会

2025年1月20日印发

附录：切削先进技术年鉴（2025）编纂目录（草案）

第一篇 切削工具智造装备篇

第一章 切削工具磨床

第一节 工具磨

第二节 周边磨

第三节 端面磨

第四节 激光磨

第二章 硬质材料制备

第一节 球磨机

第二节 干燥设备

第三节 压机

第四节 烧结炉

第三章 涂层材料制备

第一节 喷砂机

第二节 清洗机

第三节 涂层炉

第四章 辅助器具

第一节 砂轮

第二节 磨削液

第三节 过滤器

第五章 模具制备

第一节 数控铣床

第二节 电火花线切割机床

第三节 激光雕铣床

第六章 检测装备

第一节 影像测量仪

第二节 对刀仪

第三节 坐标测量机

第七章 智能装备

第一节 整列机

第二节 包装机

第二篇 切削工具智造篇

第一章 刀具材料

第一节 高速钢

第二节 硬质合金

第三节 超硬材料

第二章 刀具设计

第一节 整体刀具设计

第二节 刀片设计

第三节 刀体数字化设计

第四节 刀具装夹系统设计

第三章 刀具制备

第一节 低应力磨削

第二节 形性精准控制

第三节 精度一致性控制

第四节 刃口强化

第四章 刀具涂层

第一节 CVD涂层

第二节 PVD涂层

第三节 金刚石涂层

第四节 涂层前后表面处理

第三篇 切削工具应用篇

第一章 设计仿真软件

第一节 设计软件

第二节 仿真软件

第二章 切削刀具数字化

第一节 切削刀具数据表达与交换

第二节 智能刀具选用

第三节 智能刀具管理

第三章 切削监控

第一节 智能传感器

第二节 智能刀柄

第三节 在线监控

第四章 清洁切削

第一节 干式切削

第二节 微量切削

第三节 低温切削

第五章 高性能切削

第一节 高速切削

第二节 高效切削

第三节 抗疲劳切削

第四节 超声切削

第五节 高压冷却切削

第六章 难加工材料/结构切削

第一节 复合材料切削

第二节 蜂窝结构材料切削

第三节 高温合金切削

第四节 薄壁切削

第五节 细长轴切削

第六节 深孔加工

第七章 工具智能服务

第一节 工具总包

第二节 整体解决方案

第三节 智能工具柜

第四节 网络销售平台