中国刀协可转位刀具分会战略运营委员会 倡议书

中国机械工业金属切削刀具技术协会(以下简称"中国刀协")于 2024年4月26日在赣州澳克泰工具技术有限公司召开了中国刀协可转位刀具分会战略运营委员会(扩大)会议。参会代表单位有中国刀协秘书处、分会当值理事长单位赣州澳克泰工具技术有限公司、分会轮值理事长单位 人会轮值理事长单位厦门金鹭特种合金有限公司、分会轮值理事长单位 株洲华锐精密工具股份有限公司、分会秘书长单位成都工具研究所有限公司、分会副秘书长单位百斯图工具制造有限公司及森泰英格数控刀具股份有限公司和中国刀协会员单位爱图信息技术(深圳)有限公司。会议得到了章源钨业及澳克泰工具技术有限公司的大力支持。

与会代表就以下四个的议题展开了热烈的讨论与充分的交流。

- 一、通过对行业刀具企业各自产品的整体技术分析及市场需求 分析,引导行业可持续健康发展;
- 二、依托国内专用领域刀具头部企业的技术优势,整合行业资源, 为国家关键制造领域提供高端水平的切削工具整体解决方案,解决自 主可控及"卡脖子"项目:
- 三、通过国内企业高端刀具制造人才与总会下切削先进技术研究分会众多专家教授的联合,加强"产学研用"对接。将分会打造成行业先进技术发布及国外技术分解的权威平台;

四、通过同行业兄弟协会及总会下切削工具制造装备技术分会及切削应用技术分会的互动与交流,实现产业链上下游的关键技术合作与攻关。

鉴于目前国内外竞争加剧,可转位刀具分会战略运营委员会(扩大)会议与会代表经过充分酝酿,特在切削工具行业发出如下倡议,并号召全行业同仁慎独谨行!

目前国内工具企业各自产品的整体技术水平得到了长足的发展

与提高,随着投资规模及产线的扩展,市场竞争加剧及内卷问题突显。 为此刀具制造企业应随时关注国家新的政策导向,结合国家制造业新的发展规划及产业结构调整方向,将自身发展不但要定位在"专精特新"方向,同时要结合企业规模、技术及人才等方面优势,向"制造业单项冠军"和"隐形冠军"方向发展。企业要重视基础研发与专项产品研发同步推进,重视技术人才的培养与激励,重视劳模工匠的培育和专项激励,提升企业在专业领域的核心竞争力和新质生产力。提倡差异化及有序良性竞争,摒弃同质化及无序恶性竞争,提倡有品质、有利润、有技术价值和实现客户价值的销售。

加强行业内部分工合作与配套,尤其是可转位刀片和刀柄与刀体的专业合作!提倡把有限的财力和人才投入在各自擅长的产品领域,深耕细作,注重技术和经验的积累。行业头部企业要加大数字化转型及软件底层逻辑和切削大数据等软实力方面的投入,提高技术服务水平,在为客户提供优质的整体解决方案同时,与行业内具有"专精特新"优势产品企业实现配套,真正做到强强联合!

加强和高校的产学研合作,对于行业共性基础关键技术,可积极与高校联合申报国家科技项目,也可列为"高性能工具全国重点实验室开放课题"进行研究。要把高校专家教授的研究成果充分征集起来;同时要在切削工具制造企业和切削工具应用企业广泛征集研发需求。把高校研究成果在企业进行宣传与推广,实现成果转化;同时把企业的需求和高校老师进行广泛对接,促进产学研用合作。

充分发挥中国刀协切削技术应用分会和切削工具制造装备技术 分会的作用,加强与中国航空航天工具协会、全国汽轮机行业金属切 削联络网组织等社会团体进行交流与互动,实现产业链上下游的关键 技术合作与攻关。

中国刀协可转位刀具分会战略运营委员会2024年5月6日