

中国刀协通讯

2012年第1期

目 录

第四届会员代表大会会议纪要·····	02
中国刀协第三届理事会工作报告·····	04
中国机械工业金属切削刀具技术协会章程·····	15
中国刀协会费收取标准及管理辦法·····	22
中国刀协第四届理事会名誉理事长名单·····	25
中国刀协第四届理事会顾问委员会名单·····	25
中国刀协第四届理事会专家委员会名单·····	25
中国刀协第四届理事会理事长、 副理事长、秘书长、副秘书长名单·····	26
中国刀协第四届理事会常务理事名单·····	26
中国刀协第四届理事会理事名单·····	27

中国机械工业金属切削刀具技术协会 第四届会员代表大会会议纪要

中国机械工业金属切削刀具技术协会（以下简称中国刀协）遵照《国务院办公厅关于加快进行行业协会商会改革和发展的若干意见（国办发〔2007〕36号）》精神，本着“民主协商、充分沟通、科学高效、规范有序”的原则，于2011年12月10～11日在厦门召开了第四届会员代表大会。会议选举产生了中国刀协第四届理事会理事、常务理事、协会负责人等，圆满地完成了换届工作。

中国刀协在第四届会员代表大会召开之前，事先召开了换届领导小组会议，学习了《国务院国有资产监督管理委员会行业协会换届选举暂行办法（国资发研究〔2010〕154号）》等相关文件，讨论了四届一次会员代表大会内容，审核了换届大会的议事日程以及相关资料。随后，召开了中国刀协三届六次常务理事会议，讨论并通过了会议有关议程。

中国刀协四届一次会员代表大会由魏华亮副理事长主持。中国机械工业联合会李海燕副秘书长出席了本次会议并作了重要讲话。郝明理事长作了三届理事会工作报告。商宏谟秘书长作三届理事会财务审计报告，章程修订说明以及四届理事候选人产生情况的说明。

随即会员代表大会共分成四个讨论小组，分别由副理事长兼任组长，分组审议了理事长的《工作报告》以及《章程修订草案》、《会费收取标准及管理办法》等会议内容。各小组就中国刀协今后如何发展壮大进行了热烈地讨论，一致认为：我国工具行业及其产、学、研、用各单位必须加快结构调整、产业升级和自主创新的步伐，树立科学发展观，转变企业宏观战略；解决突出矛盾，调整产品产业结构；满足市场需求，强化服务意识；注重知识产权和标准的研究，

增强科技创新能力；提升企业综合实力，推进工具行业的技术进步。并对第四届理事会工作提出了意见和建议。

会议通过选举形式，形成以下决议：

1. 中国刀协四届一次会员代表大会换届选举推选出总监票人 1 人，监票人 2 人，计票人 1 人。

2. 中国刀协四届一次会员代表大会应到 216 人，实到 149 人；采用无记名投票、等额选举的形式，对第四届理事会理事候选人进行了选举，选举产生了第四届理事会理事。

3. 中国刀协四届一次会员代表大会应到 216 人，实到 149 人；采用无记名投票的方式，表决并通过了《章程修订草案》。

4. 中国刀协四届一次会员代表大会应到 216 人，实到 149 人；采用无记名投票的方式，表决并通过了《会费收取标准》。

5. 随即召开了第四届理事会一次会议，应到 176 人，实到 119 人；采用无记名投票、等额选举的形式对第四届常务理事候选人投票选举产生了第四届常务理事会常务理事。

6. 第四届理事会一次会议，应到 176 人，实到 119 人；采用无记名投票、等额选举的形式选举产生了理事长、副理事长、秘书长。选举结果如下：

理事长：郝明

副理事长（按姓氏笔画排列）：毛予锋、朱正芳、李屏、吴冲浒、邹伟文、张云山、郭锐、商宏谟、萧伟锋、黄传真、戚元平、魏华亮。

秘书长：黄宁秋

7. 会上，理事长宣读了中国刀协聘请的名誉理事长、顾问、专家委员会委员名单。

8. 全体理事举手表决并通过了聘任 3 位副秘书长（按姓氏笔画

列)：汤巧秀、辛节之、张丽萍。

最后，郝明理事长致闭幕词：感谢中国刀协第四届会员代表大会全体与会代表在百忙之中出席会议，中国刀协得以顺利地完成本次换届任务。希望中国刀协抓住“十二五”重要战略发展机遇期，高效、务实、协作地开展工作，与时俱进、求真务实、开拓进取地提高为广大会员服务的能力和水平，为推进我国机械工业的技术进步作出新的贡献。

对协办本次会议的厦门金鹭特种合金有限公司的鼎力支持表示了衷心地感谢！

中国刀协换届大会暨第四届会员代表大会取得圆满成功。

围绕十二五产业目标 抓好转型升级 加速切削技术进步 中国刀协第三届理事会工作报告

理事长 郝明

各位领导、各位代表：

大家好！

中国机械工业金属切削刀具技术协会第三届理事会自2007年4月换届以来，在民政部、国资委和中机联的关心和支持下，在理事会领导班子的带领下，在全体会员的共同努力下，在秘书处的积极组织协调下得以平稳健康地发展。四年来，中国刀协做了很多有成效的工作，在此，我代表第三届理事会向各位代表报告四年来的工作，并提出下届理事会的工作建议，请大会给予审议。

一、第三届理事会工作回顾

1. 加强秘书处工作班子的建设，完善协会内部管理

中国刀协秘书处挂靠于成都工具研究所。长期以来，成都工具

研究所对刀协秘书处的工作给予了大力的支持。为做好新一届中国刀协秘书处的工作，进一步加强了刀协秘书处的人员配备，由成都工具研究所主管行业工作的现任副所长任刀协秘书长，增选了四位副秘书长。新当选的刀协秘书处工作班子熟悉行业工作，有较强的工作能力。随着协会工作的进一步开展，还充实了刀协秘书处的业务工作人员，推进协会日常工作的顺利进行。

为了进一步加强中国刀协秘书处的管理，秘书处制定了财务、档案、公文、印章、会议五项制度，通过有关制度的建立，强化中国刀协日常工作的程序化和规范管理，并提高工作计划性。在财务管理方面，强化监督管理职责，严格按程序 and 规定进行财务管理。秘书处在日常工作中厉行节约，购置办公用品不铺张浪费，差旅费报销严格按照规定执行。

协会挂靠单位成都工具研究所对协会运转的支持力度进一步增强，无偿提供办公场所和相应的服务，除专职人员外，秘书处人员费用均不由协会负担，包括差旅费用。2007年工具所全所更换办公家具，同时将挂靠全所的行业组织的办公场所的办公家具一并更换，由工具所自身全部承担费用，体现了工具所自觉履行行业义务和责任的信心及决心。刀协秘书处的办公条件也随之得到进一步改善。

几年来，秘书处正常进行了按年计划向主管单位上报工作情况，接受上级部门的各种工作和经济检查（如资质年检、行业社团各种规范运作监督检查、处理协会遗留问题等），处理有关理事变更及会员发展、接待会员单位来访、组织筹备学习班和理事会议等工作，保证了协会工作的正常运行秩序。

2. 推广先进切削技术，积极开展现代加工人才的培训

中国刀协的目标是不断提高制造业的切削加工效率，推进我国制造强国的建设和发展，先进切削加工的人才培养和先进切削技术

的推广是中国刀协的一项中心工作。

四年多来，每年分地区分别举行三至四次“现代切削应用技术研修班”。每期学习班均有 30-60 人参加学习，有的班次达到 90 余人。学习班已成为我国年青金属切削加工人才提高切削理念、更新加工技术知识的平台。

学习班课程设置内容广泛。包括现代切削刀具技术的现状及发展趋势、更新切削理念提高加工效率、刀具管理的探索和发展、降低金属切削加工成本的途径、高速加工刀具及其应用技术、工具系统技术、硬质合金刀具应用技术及现代工具产品包装技术等。授课教师和学员们还一起交流座谈，进行了咨询答疑。学习班结束后向学员发放了结业证书。学员通过学习了解了切削技术的最新发展，增长了先进刀具和切削技术知识，教员解答学员在工作中遇到的实际问题，还通过师生之间的广泛交流建立了联系与合作关系。

3. 加强行业技术交流，积极组织召开理事会议

中国刀协是以产学研用为主体的行业技术社团，聚集了行业一大批科技专家和科技管理人才，有计划的组织和安排协会理事成员单位及协会领导班子定期的召开有关会议，是执行协会章程、沟通行业信息，研究和调整协会工作发展方向的重要保障。

四年来，中国刀协每年召开了理事长工作会议、常务理事会议和理事大会。每次会议经过秘书处的积极准备，在理事长、副理事长及秘书长的经常性沟通和要求下，各次会议取得了良好效果。在理事长工作会议上，正副理事长单位对协会下一步的工作提出决策性意见，讨论行业面临的形势和对策，推进了理事会的工作进程和节奏。常务理事会对理事大会议程进行审议，对行业重大事项进行讨论，保证了理事大会内容的顺利进行。理事大会主要内容为总结上一次理事会议以来的工作，明确下一步工作计划，重点交流行业

最新技术现状和发展趋势。各届理事大会上由理事长分别做了“努力实践科学发展观，贯彻刀协宗旨，坚持为会员服务”、“自主创新、加强合作、稳步发展、共创多赢”、“继续推进产品结构调整，转变发展方式，为实施十二五规划打好基础”等工作报告，工作报告除总结工作、提出工作计划外，还根据各时期的国家经济形势和行业发展重点向各位理事代表做了介绍；此外，2008年深圳理事大会把参加有中国刀协作为发起单位之一的“第三届现代切削与测量国际研讨会”列入会议议程，使理事代表听取了会议组织的约20个高水平的行业技术报告。2009年理事大会同期举办了“中国刀协第三届先进切削技术论坛”，论坛上有8位来自有关高等院校、重点用户企业和重点工具制造商的技术专家在会上做技术报告。该届论坛技术报告分别从先进刀具研发技术、国内外工具市场分析、重点行业先进切削技术应用、先进刀具自主研发等各个方面向会议代表做了技术演讲。2010年理事大会议程也安排了技术交流报告，有6位代表做了报告演讲，报告内容涉及最新切削技术的发展技术、企业可持续发展、现代工具制造技术等方面。中国刀协的理事大会形成了中国刀协切削工作者沟通交流科研开发、生产应用成果的平台，增强了会员单位的友谊，为产学研工作的深化和开展创造了有利条件。

4. 发挥分支机构作用，开展有特色的行业技术活动

中国刀协切削先进技术研究会于2007年8月在哈尔滨、2009年11月在济南、2011年5月在广州分别举办了第九届、第十届、第十一届切削与先进制造技术学术会议。该会议是国内制造领域高水平的学术活动。每次会议有来自中国、美国、日本、新加坡、澳大利亚、台湾的专家、学者共计近300人参加会议。会上有10余场国内外专家的高水平学术报告。会议期间，与会代表围绕切削磨

削理论与技术、刀具新技术、精密超精密加工、先进制造工艺与技术、微纳米技术与微系统、机械制造实验与检测技术、自动化与现代制造系统、先进制造模式与战略以及教学改革等主题进行了主题演讲、专题讨论、企业论坛、经验交流和技术参观等活动。会议旨在通过交流研讨国际、国内在现代切削和先进制造技术领域中的新理论、新技术、新方法和新装备方面的最新进展和研究开发成果，促进国内切削与先进制造技术基础理论研究，促进我国切削与先进制造技术人才的培养，引导先进制造技术在国内企业界的普及推广，为最终提高我国制造业的科技水平，推动制造业快速可持续发展，并为国家制造领域的发展规划与政策制订作出积极贡献。

中国刀协可转位刀具专业委员会分别于2007年10月和2009年9月在深圳和贵阳召开了工作会议。工作会议上传达了中国刀协会员代表大会和理事会议的精神，主任委员作了工作报告。报告总结了专委会认真组织国内切削加工领域的同行积极开展技术交流、技术培训、技术推广等服务活动，重点提出了现在和今后一段时间的工作目标和任务。会议审议并通过了专委会领导班子人员调整方案，增补和变更了有关副主任委员职务。会议还安排了有关专家做技术报告。

5. 努力为会员单位服务，积极与有关展会及专业会议合作

中国刀协在制造领域是很有影响的行业团体，很多行业媒体、会展公司等主动与刀协合作开展各种活动，形成互惠双赢的局面。为了继续扩大中国刀协在机加工领域的影响，并发挥中国刀协的行业优势，推动中国刀协横向联合的发展，中国刀协分别参与协办了2007年5月上海东博机床展、2007年11月成都西部制博会、2008年10月和2010年6月北京机床工具展览会。中国刀协与展会主办单位合作的层次有所深化，进一步优化展会主办合作伙伴，成为合

作展会最重要的协办单位之一，中国刀协也参与了部分招展工作，并取得了一定的经济效益。为在国内有较大影响的行业展览充分发挥中国刀协的行业优势。并对参展的企业提供积极的服务，从而保证展商的切身利益。

2009年11月，德国刀具磨削专业协会与中国机械工业金属切削刀具技术协会在常州举办“刀具磨削新技术和发展研讨会”。研讨会旨在推广刀具磨削最新技术和发展方向，促进中国制造业高效刀具、切削技术的应用和国际竞争力的提高。来自全国各地近160位精密刀具磨削专业人员参加了会议。研讨会邀请了德国和瑞士10余个优秀专业公司，为代表介绍高效灵活的工具制造解决方案、精密机床过滤系统、复杂刀具软件公司和刀具测量、刀具表面涂层技术等先进技术进展和应用。代表们了解了国际上刀具磨削的最新生产技术和产品以及与刀具磨削相关的配套生产技术最新发展发向，同时也感受了刀具磨削加工技术的尖端水平。此次的研讨会也为德国刀协和中国刀协提供了一个互相深入了解的机会。研讨会的成功，让双方认识到紧密的交流与合作将同时为德国和中国同行带来更大的发展和商机。并共同决定以后不定期举办类似的主题研讨会，为协会会员创造更广泛的交流平台。在研讨会的基础上，受德国刀具磨削协会的邀请，中国刀协组团参加了2010年3月德国刀协在德国奥格斯堡主办的国际磨削技术展会，并对部分磨削技术相关企业进行考察。来自国有和民营企业的16位工具厂商的领导和技术负责人参加了考察。该展会是国际刀具磨削技术行业享有盛名的专业展会，也是欧洲刀具磨削行业内最权威、国际化、专业化程度以及技术含量较高的重要展览。考察人员通过考察更深切的了解了现代工具磨削制造技术的发展水平以及德国瑞士企业产品开发和经营的优秀理念和精湛的制造技术。

2011年8月“山西太原现代切削技术与先进刀具展示会”举行。全国50多家刀具生产厂家的先进刀具产品参展。中国刀协是这次会议的承办单位之一。展示会期间，还进行先进切削技术演示、先进技术展示、新技术新产品发布和技术讲座。这次展示会的成功举办，对提升太原市装备制造业整体技术水平，打造世界一流的装备制造产业集群，具有十分重要意义。

6. 组织会员参加抗震救灾捐款，履行社会职责

2008年5月，四川汶川地区发生特大级地震，周边相关地区均遭受重创。会员单位东方汽轮机有限公司也遭受到严重损失，厂房倒塌，人员伤亡，该厂子弟校教学楼也在地震中垮塌。东汽公司长期以来积极参加协会活动，对协会的发展给予了很大支持。中国刀协对东汽的灾情表示了极大的关注，并发慰问信给予了慰问，为向深处灾区的东汽员工奉献中国刀协人的一片爱心，中国刀协倡议协会各会员单位和个人参加抗震救灾捐款活动，中国刀协的倡议得到很多会员单位及个人的响应，2008年6月中国刀协将所有捐款交给了四川省慈善总会，定向捐赠给东方汽轮机有限公司，为支援东汽的重建贡献了中国刀协人的一份力量。

7. 坚持网站、会刊信息发布，组织出版专业技术书籍

协会会刊和网站是发布协会工作动态的窗口，是联系协会与会员单位的信息纽带，也是行业技术交流的载体。秘书处坚持了协会会刊的编辑出版和协会网站的日常更新，及时发布了协会工作动态，行业新闻、会员简介，还选发了部分应用技术信息。协会网站还进行了全面改版，网站内容更加系统和完整，网站发布时间更加及时，信息量更大。

中国刀协秘书处结合刀具开发和应用的实践，为了使广大从事刀具设计制造、刀具营销服务和刀具使用的专业技术人员系统掌握

金属切削的基本原理、刀具设计的基础知识及应用技术，提高刀具创新开发的能力和应用的水平，从而提升我国切削加工的技术水平，组织编写《刀具设计基础与刀具应用技术》一书，现已完成了初稿和修改稿的撰写工作，拟定于2011年底提交出版社出版发行。

二、第四届理事会工作建议

1. 认清行业形势，明确工作方向

当前，“十二五”计划已经开始全面实施。这一时期，装备制造业着力于加快转型升级，提高产业核心竞争力。我国与世界经济的关联性日益紧密，新兴产业将会加速发展，使我们在技术和产业上从整体上得以提升。但是我们同时应该看到，世界经济还存在不确定因素，对我国产业发展会有一些影响。总体上看，我国装备制造业已进入稳步发展的时期，产业规模已位居世界前列。我国已被国际上称之世界工业大国，但是我们应该清醒的看到，我们的产品质量和产业的核心竞争力和欧美日工业国家还存在很大的差距。

根据工信部的部署，“十二五”和今后的时期要大力推动装备制造业科学发展，坚定不移地走中国特色新型工业化道路。以科学发展为主题、加快转型升级为主线、全面提升产业核心竞争力为根本任务。要顺应世界装备制造业发展的趋势，着力提升自主创新能力。加快推进结构调整，下大力气改造、提升传统装备制造业，大力培育和发展战略性的新兴产业，构建现代的装备制造体系。根据这一要求，一是要把提高发展质量和效益放在突出的位置；二是要把推进自主创新作为转变或者推进转型升级的中心环节。三是要把建立现代装备制造体系作为结构调整的主攻方向，把培育发展战略性新兴产业作为抢占国际竞争制高点的重要举措。另外在“十二五”期间，还要把推进信息化和工业化的深度融合，作为提升产业整体素质的长期任务。

我国机床工具行业近十年高速发展，2010年金属加工机床产值达200亿美元，占世界机床产值的三分之一。数控机床产量超过22万台，国内市场占有率为57%。但是我们行业的特征是大而不强，处于全球产业链的低端，高端市场主要依赖进口。

在“十二五”期间，机床工具行业要为重点行业核心制造领域提供装备和服务，努力提高中高档数控机床的占有率，力争形成一批世界知名品牌和优势企业，在这几方面要有所突破。

在工具方面的情况是，由于我国已成为全球最大的制造业基地，我国制造业的刀具消费已超过日、美、德等工业发达国家，居全球第一位。在我国的刀具消费构成中，国产刀具市场占有率为65%，进口刀具约占总消费的35%。从这些数字上看，国产刀具仍占据市场主导地位。但是，国产刀具的产品构成落后，传统的标准高速钢刀具仍占60%，主要服务对象为国内中低端制造企业。经过多年努力，我国硬质合金刀具的比重已达到40%，超硬刀具近年来也开始有所发展，能够满足制造业高端需求的现代高效硬质合金刀具、高性能高速钢刀具和新型超硬刀具约为15亿元，只占大约15%的份额。而在工业发达国家，现代高效硬质合金刀具的比重已达到70%以上。我国700多家规模以上的刀具企业向国内市场销售刀具约150亿元，出口刀具约55亿元。但能够提供现代高效刀具的企业仅有大约10家国有控股的骨干企业，以及大约20家近年来涌现的中、小型优秀民营企业。在工具骨干企业中，传统标准刀具的生产仍占有一定比例，年销售规模约为5-10亿元人民币。优秀民营企业的销售规模一般在5,000万元以下，个别达到亿元水平。

从行业整体来看，国产刀具的主要服务对象仍为国内中低端制造企业，高端市场基本上为进口刀具所占领。此外，我国工具行业的产业集中度低，骨干工具企业的销售规模在5亿元人民币以上的

不足 10 家，而在高端刀具市场面对的竞争对手是年销售收入达数亿美元至数十亿美元的跨国工具集团。这些国外龙头企业都是采用“高起点、大投入、规模化、国际化”的发展格局，具备强大的基础技术研究和产品开发能力，在为制造业提供成套加工服务方面，其产品和技术有极强的多领域覆盖能力。

2010 年，全球制造业对刀具的需求全面回升。我国刀具市场的回升势头尤为强劲，全行业呈现高速增长态势，全年同比增长达到 40.8%。2010 年，国内刀具消费超过 2008 年的历史最高水平，达到 330 亿元人民币。

“十二五”期间，我国工具行业的发展将面临一个新的历史机遇期。强劲的国内需求是推动发展的主要动力，但国内制造业对刀具的需求将从以中低端为主向以高端为主转移，对现代高效刀具的需求将明显提速。2010 年，我国汽车产销量突破 1800 万辆，居全球第一位。汽车工业是使用现代高效刀具的先驱者，又是刀具消费第一大户，约占全部刀具消费的 35%-40%。现代能源、航空航天、重型矿山、精密模具等装备工业的高速发展以及新兴高技术产业的蓬勃兴起，已经使我国制造业大踏步地跨入现代化行列，并直接决定了我国工具市场的变化动向。

2. 对中国刀协下一步工作的建议

这次会员大会要组建新的理事会，对于第四届理事会来讲，重点要围绕“十二五”期间行业发展需要来搞好中国刀协的各项工作，从两个方面来考虑，一个是抓好协会自身的建设，再就是为刀协会员做好各种有成效的服务。在这里做出一些建议，请各位理事参考。

(1) 积极拓展中国刀协的职能，努力发挥协会桥梁纽带作用，充分发挥中国刀协产学研用各方面专家的专长，通过组织技术论坛和培训、会展招展组团，国外行业考察等活动，为会员的上下游企

业做好信息沟通，扩展会员视野，综合提升会员单位的市场拓展能力和技术研发水平。

(2) 针对“十二五”期间国家重点行业的需求，对汽车、航空、能源、铁道、模具等制造行业的切削刀具应用的现状、规模以及水平开展各种行业调研，使会员单位能及时跟踪现代加工水平的发展趋势和市场动态，为骨干会员单位承担国家重大专项等任务提供实际有效的信息服务。

(3) 进一步完善协会内部管理制度，加强秘书处工作团队力量和素质建设。增强协会工作的计划性和制度化，积极策划会员单位关注的热点技术交流活动，加强会刊和网站的信息发布力度，努力把中国刀协这个全国的切削工作者之家建设得更好。

各位代表！

我们相信，在党的十七届五中全会精神指导下，在民政部、国资委和中机联的直接领导下，在新一届理事会的带领下，依靠全体会员的共同努力，中国刀协一定能在十二五期间开创新的工作局面，坚持为会员服务的宗旨，积极引导全体会员走合作共赢的道路，为振兴我国的装备制造业做出更大的贡献。

谢谢大家！

中国机械工业金属切削刀具技术协会章程

第一章 总 则

第一条 本协会名称为“中国机械工业金属切削刀具技术协会”，简称“中国刀协”，英文名称 CHINA METAL CUTTING TOOL ENGINEERING ASSOCIATION，缩写为 CMCTEA。

第二条 本协会的性质是由从事刀具和切削技术的科研、开发、生产、应用、教学、管理等单位自愿组成的全国技术性行业社会团体，属非营利性社会组织。

第三条 本协会的宗旨是遵守中华人民共和国宪法、法律、法规和国家政策，遵守社会道德风尚。坚持实事求是的科学态度，发扬“讲实际、办实事、求实效”和艰苦奋斗的工作作风，贯彻机械工业的方针政策，依靠技术进步，努力促进我国金属切削技术的发展，不断提高切削加工水平，为实现“发展切削技术、建设制造强国”的奋斗目标做出应有的贡献。

第四条 本协会接受业务主管部门国务院国有资产监督管理委员会、社团登记管理机关国家民政部的业务指导和监督管理。

第五条 本协会的住所在四川省成都市。

第二章 业务范围

第六条 本协会的业务范围

(一) 在主管部门的指导下，为金属切削加工领域的产、学、研、用单位搭建合作共赢技术平台，开展刀具应用性试验研究、技术攻关和技术咨询，推进切削技术成果的产业化。

(二) 积极组织推广、交流和总结国内外金属切削刀具新技术和管理经验。

(三) 收集整理并向会员及有关单位提供国内外刀具技术情报。

(四) 组织技术讲座、举办短训班、进行技术咨询，举办刀具展览会，帮助工厂培训技术人才。

(五) 向政府部门反映切削技术发展的动向和存在的问题并提出有关建议。

(六) 维护会员合法权利。

第三章 会 员

第七条 本协会的会员由单位会员组成。

第八条 申请加入本协会的会员，必须具备下列条件：

(一) 拥护本协会的章程；

(二) 有加入本协会的意愿；

(三) 对刀具和切削技术科研、生产、推广、使用、教学有贡献和有影响的企事业单位及社会团体。

第九条 本协会的入会程序是：

(一) 提交入会申请书；

(二) 经理事会讨论通过。

(三) 理事会或理事会授权的秘书处发给会员证。

(四) 单位会员应有指定一名现职负责人代表本单位参加协会活动，并指派一名联络员与本协会联系。负责人应由会员单位的法人代表或其授权委托的单位负责人代表担任。

第十条 本协会会员享有下列权利

(一) 在协会内有选举权和被选举权；

(二) 优先享有参加协会组织的各种活动的权利（如技术讲座、人员培训、刀具展览会和经验交流会等）；

(三) 优先取得各种技术情报、刊物、简报的权利；

(四) 有权参与协会的重大问题决策和财务审计；

(五) 有权对协会的工作和各种活动提出批评、建议和监督。

(六) 入会自愿、退会自由。

第十一条 本协会会员履行下列义务

(一) 遵守协会章程和各项制度，执行协会的决议；

(二) 维护协会的合法权益；

(三) 积极参加协会活动，按要求向协会提供情况、数据和资料，

积极完成协会交给的各项工作任务；

(四) 单位会员应对协会活动积极支持，并按规定交纳会费。

(五) 向本团体反映情况，提供有关材料。

第十二条 会员退会应书面通知协会，并交回会员证。会员如果二年不交纳会费或不参加本协会活动，视为自动退会。

第十三条 本协会会员如有严重违反本章程的行为，经理事会或常务理事会表决通过予以除名。

第四章 组织机构和负责人的产生、罢免

第十四条 本协会的最高权力机构是会员代表大会。会员代表大会的职责是：

- (一) 制订和修改章程；
- (二) 选举和罢免理事；
- (三) 审议理事会的工作报告和财务报告；
- (四) 制定并修改会费标准；
- (五) 决定协会的终止事宜；
- (六) 决定其它重大事项。

第十五条 会员代表大会须有 2/3 以上的会员代表出席方能召开，其决议必须经过到会代表半数以上表决通过方能生效。

第十六条 本协会会员代表大会每届四年。因特殊情况需提前或延期换届的，须由理事会表决通过，报业务主管单位审查并经社团登记管理机关批准同意。但延期换届最长不超过 1 年。

第十七条 本协会的理事会是会员代表大会的执行机构，在闭会期间领导协会开展日常工作，对会员代表大会负责。

本协会理事会由单位理事组成，理事单位须推荐相关负责人出任理事，理事退休离职或离开原职岗位时，理事单位应及时推荐新的相关负责人出任理事。

第十八条 本协会理事会的职权是：

- (一) 执行会员代表大会的决议；
- (二) 选举或罢免理事长、副理事长、秘书长、常务理事。理事长、

副理事长、秘书长，如更换人选，需经理事会讨论同意。对在刀具领域中做出过重大贡献、德高望重而未在本协会中出任现职理事的知名人士，理事会将聘请作为协会名誉理事长或顾问，并经会员代表大会通过；

(三) 筹备召开会员代表大会；

(四) 制定协会的年度工作计划并组织实施；

(五) 向会员代表大会报告工作和财务状况；

(六) 决定会员的吸收或除名；

(七) 决定设立办事机构、分支机构、代表机构和实体机构；

(八) 决定副秘书长、各机构主要负责人的聘任或免职；

(九) 领导本协会各分支机构开展工作；

(十) 制定内部管理制度；

(十一) 承接政府、行业管理部门委托的任务并组织会员单位实施；

(十二) 决定其他重大事项。

第十九条 本协会理事会须有 2/3 以上理事出席方能召开，其决议要经到会理事 2/3 以上表决通过方能生效。

第二十条 本协会理事会每年至少召开一次会议，情况特殊时可采用通讯形式召开。

第二十一条 本协会设立常务理事会。常务理事会由理事会选举产生，常务理事人数不超过理事人数的 1/3，在理事会闭会期间行使第十八条一、三、四、六、七、八、九、十项的职权，对理事会负责。

第二十二条 本协会常务理事会须有 2/3 以上常务理事出席方能召开，其决议须经到会常务理事 2/3 以上表决通过方能生效。

第二十三条 本协会常务理事会至少半年召开一次会议，情况特殊时可以采用通讯形式召开。

第二十四条 本协会的理事长、副理事长、秘书长必须具备下列条件：

- (一) 坚持党的路线、方针、政策、政治素质好；
- (二) 在本协会业务领域内有较大影响；
- (三) 理事长、副理事长最高任职年龄不超过 70 周岁，秘书长为专职，最高年龄不超过 65 周岁；
- (四) 身体健康，能坚持正常工作；
- (五) 未受过剥夺政治权利的刑事处罚；
- (六) 具有完全的民事行为能力。

第二十五条 本协会理事长、副理事长、秘书长如超过最高任职年龄的应办理离职手续。

第二十六条 本协会理事长、副理事长、秘书长任期为一届，每届任期四年，最长不超过两届。

第二十七条 本协会理事长为协会法定代表人。本协会法定代表人不得兼任其他协会的法定代表人。

第二十八条 本协会理事长行使下列职权：

- (一) 召集和主持理事会和常务理事会；
- (二) 检查会员代表大会、理事会或常务理事会决议的落实情况；
- (三) 提名秘书长人选，报请理事会选举；
- (四) 代表本协会签署有关重要文件。

第二十九条 秘书处是理事会的办事机构。秘书长的职责如下：

- (一) 主持秘书处的日常工作，组织实施年度工作计划；
- (二) 协调各分支机构、代表机构、实体机构开展工作；
- (三) 提名副秘书长以及各办事机构、代表机构和实体机构的主要负责人，交理事会或常务理事会决定；
- (四) 决定办事机构、代表机构、实体机构专职工作人员的聘用；
- (五) 处理其它日常事务。

第五章 资产管理、使用原则

第三十条 本协会经费来源：

- (一) 会费；
- (二) 捐赠；

- (三) 政府资助;
- (四) 在核准的业务范围内开展活动或服务的收入;
- (五) 利息;
- (六) 其它合法收入。

第三十一条 本协会按照国家有关规定收取会员会费。

第三十二条 本协会经费必须用于本章程规定的业务范围和事业的发展，不得在会员中分配。

第三十三条 本协会建立严格的财务管理制度，保证会计资料合法、真实、准确、完整。

第三十四条 本协会配备具有专业资格的会计人员，会计不得兼任出纳。会计人员必须进行会计核算，实行会计监督。会计人员调动工作或离职时，必须与接管人员办清交接手续。

第三十五条 本协会的资产管理必须执行国家规定的财务管理制度，接受会员代表大会和财政部门的监督。资产来源属于国家拨款或者社会捐赠、资助的，必须接受审计机关的监督，并将有关情况以适当方式向社会公布。

第三十六条 本协会换届或更换法定代表人之前必须接受社团登记管理机关和业务主管单位组织的财务审计。

第三十七条 本协会的资产，任何单位和个人不得侵占、私分和挪用。

第三十八条 本协会专职工作人员的工资和保险、福利待遇，参照国家对事业单位的有关规定执行。

第六章 章程的修改程序

第三十九条 对本协会章程的修改，须经理事会表决通过后，会员代表大会审议。

第四十条 本协会修改的章程，须在会员代表大会通过后 15 日内，经业务主管单位审查同意，并报社团登记管理机关核准后生效。

第七章 终止程序及终止后的财产处理

第四十一条 本协会完成宗旨或自行解散或由于分立、合并等

原因需要注销的，由理事会或常务理事会提出终止动议。

第四十二条 本协会终止动议须经会员代表大会表决通过，并报业务主管单位审查同意。

第四十三条 本协会终止前，须在业务主管单位及有关机关指导下成立清算组织，清理债权债务，处理善后事宜。清算期间，不开展清算以外的活动。

第四十四条 本协会经社团登记管理机关办理注销登记手续后即为终止。

第四十五条 本协会终止后的剩余财产，在业务主管单位和社团登记管理机关的监督下，按照国家有关规定，用于发展与本协会宗旨相关的事业。

第八章 附 则

第四十六条 本章程于二〇一一年十二月十日经会员代表大会表决通过。

第四十七条 本章程的解释权属本协会的理事会。

第四十八条 本章程自社团登记管理机关核准之日起生效。

中国机械工业金属切削刀具技术协会 会费收取标准及管理办法

第一章 总 则

第一条 会费是协会一项重要的经费来源，是维持协会各项工作正常开展的重要保证。为了切实做好协会会员会费收取及管理工作，保障协会开展各项业务活动的基本经费，更好地为会员服务，根据民政部、财政部《关于调整社会团体会费政策等有关问题的通知》（民发〔2003〕95号）及《关于进一步明确社会团体会费政策的通知》（民发〔2006〕123号）等相关文件规定，结合本协会的实际情况，特制订《中国机械工业金属切削刀具技术协会会费收取标准及使用管理办法》（以下简称《办法》）。

第二条 根据《中国机械工业金属切削刀具技术协会章程》的规定，凡协会会员均应按照本《办法》的执行，按时履行缴纳会费的义务。

第二章 会费收取标准

第三条 协会秘书处于每年一月份向全体会员发出本年度会费交纳通知，会员应按照相应的会费标准在当年3月31日前一次性缴纳当年会费。

第四条 按照国家有关规定和协会章程，会费收取标准遵循“依据章程规定的业务范围”的原则，对会员单位会费的收取采用下列标准：

（一）会费标准：

正、副理事长单位：每年度会费为 2000 元；

常务理事单位：每年度会费为 1500 元；

理事单位：每年度会费为 1000 元；

会员单位：每年度会费为 500 元；

地区刀协（团体会员）：每年度会费为 500 元；

专业委员会（团体会员）：每年度会费为 500 元。

(二) 理事会成员单位和团体会员具有本会会员和分支机构会员双重身份的,按照“就高不就低”的原则,每年交纳一次会费,无需重复交费。

(三) 新加入的团体会员和新增补的理事会成员单位,需在确认资格的当月缴纳会费。

(四) 每年7月1日后入会的团体会员,按照应缴当年会费的一半金额缴纳。

(五) 非会员单位参加协会业务活动,届时按相关规定收取活动经费。

第五条 会员单位如当年发生亏损或确因资金困难无力按期足额缴纳会费时,可向协会秘书处提出申请,经理事长会研究同意,方可缓交、减交或免交当年度会费。

第六条 对于无故连续2年不缴纳会费的会员,经常务理事会表决后,取消会员资格。

第三章 会费的使用

第七条 会费的开支范围严格按照国家有关规定和《中国机械工业金属切削刀具技术协会章程》执行,遵照“取之于会员,用之于会员”的原则,使用好会费,服务好会员。

第八条 会费的开支主要用于协会开展工作:技术交流、业务培训、协会网站维护、印发《会刊》刊物、办公场所租赁、旅差费、通讯交通费开支以及常设办事机构人员的工资等。

第四章 会费的管理

第九条 会费的管理与使用必须遵守国家法律、法规及财务管理制度,厉行节约,加强审计,并接受业务主管单位、登记管理机关和财政部门的监督。

第十条 会员按应缴纳的金额以现金或通过银行、邮局汇寄协会秘书处。

第十一条 收到汇款凭证后,协会开具加盖财务专用章的四川省《社会团体会费专用票据》。

第十二条 协会会费实行预算管理,由秘书处编制年度预算方

案，报理事长会审定。会费由协会秘书处统一收取和管理，协会日常经费开支由秘书长审批，重大活动项目等由理事长审批。

第十三条 协会配备专职财务人员，严格执行《民间非营利组织会计制度》，专设帐目、专款专用。任何单位和个人不得以任何名义截留、平调、挪用。

第十四条 协会在每年理事会上，向全体理事公布当年度会费的收支情况，并接受会员单位的质询和监督。

第十五条 会员退会或被取消资格时，不得要求退还已缴纳的会费。

第五章 附 则

第十六条 本《办法》经中国机械工业金属切削刀具技术协会第四届会员代表大会表决通过后，并上报中国机械工业联合会、国务院国有资产监督管理委员会、中华人民共和国民政部备案后生效。

第十七条 本《办法》的修订须经会员代表大会审议表决通过，并报中国机械工业联合会、国务院国有资产监督管理委员会、中华人民共和国民政部备案后生效。

第十八条 本《办法》由协会秘书处负责解释。

第十九条 本《办法》从二〇一二年一月一日起执行。

中国刀协第四届理事会名誉理事长名单

倪志福	原副委员长/原主席	全国人大/中华全国总工会
赵明生	原副部长	机械工业部
艾 兴	中科院院士	山东大学
沈烈初	原副部长	机械工业部

中国刀协第四届理事会顾问委员会名单

权义鲁	原总经理	中国机床总公司
邢 敏	原总经理	中国机床总公司
于成廷	原常务副理事长	中国机床工具工业协会
王陆洲	总经理	成都工具研究所有限公司

中国机械工业金属切削刀具技术协会 第四届理事会专家委员会名单

(按姓氏笔画排列)

马学礼	原副主席	湖北省总工会
王子文	高工	成都工具研究所
王念慈	高工	浙江省机械情报研究所
王绍福	教授级高工	新疆机械研究所
田润科	高工	株洲华新硬质合金工具有限公司
史洪林	总经理顾问/高工	牡丹江工具有限责任公司
孙贞惠	高工	福建省总工会技协
芦巨才	高级技师	兰州通用机器采油机械三分厂
陈壁光	原副主任	全国总工会职工技术协会技协办
赵炳桢	原所长/教授级高工	成都工具研究所
袁哲俊	教授	哈尔滨工业大学机电学院
桂育鹏	原总师	北京市技术交流站
顾祖慰	原副总师	哈尔滨汽轮机厂有限责任公司
高 翔	原所长/教授级高工	成都工具研究所
宿天和	原副主任	太原市经济委员会
虞锡元	原总师/教授级高工	成都工具研究所

中国机械工业金属切削刀具技术协会第四届理事会 理事长、副理事长、秘书长、副秘书长名单

(按姓氏笔画排列)

理 事 长： 郝 明

副理事长： 毛予锋 朱正芳 李 屏 吴冲浒 邹伟文 张云山

 郭 锐 黄传真 萧伟锋 戚元平 商宏谟 魏华亮

秘 书 长： 黄宁秋

副秘书长： 汤巧秀 辛节之 张丽萍

中国机械工业金属切削刀具技术协会 第四届理事会常务理事名单

(按姓氏笔画排列)

丁祖国	卜基桥	于继龙	马 波	马文淳	王 悦	王 瑚
王文虎	王西峰	王晓岚	毛予锋	左开红	邢 军	达世亮
朱正芳	朱国平	刘 忠	刘战强	刘献礼	汤 勇	孙文磊
李 阳	李和鑫	李荣钢	李 屏	杨 晓	吴 江	吴天明
吴冲浒	何 宁	何建国	邹伟文	辛节之	张云山	张书桥
张弘弢	张宏杰	张虎亮	陈 明	陈文学	陈利民	陈建民
陈铁华	林 辉	周 斌	郝 明	姚立纲	姚英学	栗延文
郭 锐	黄宁秋	黄传真	萧伟锋	戚元平	商宏谟	彭晓鸿
蒋文德	曾佑华	戴 新	魏华亮			

中国机械工业金属切削刀具技术协会 第四届理事会理事名单

(按姓氏笔画排列)

丁向阳	总经理/工程师	洛阳信成精密机械有限公司
丁祖国	副所长	二重集团(德阳)重型装备有限责任公司工艺研究所
卜基桥	副主编/高工	现代制造杂志社
于继龙	副总经理/教授级高工	哈尔滨第一工具制造有限公司
卫建平	处长/高工	北京首钢机电有限公司机械厂数控刀具处
卫烈让	部长	关中工具厂
子建华	高工	昆明云内动力股份有限公司生产技术部
马文淳	理事长/高工	陕西省金属切削刀具协会
马波	主任/高工	黑龙江省总工会职工技协办公室
马庭芳	副总经理/经济师	牡丹江工具有限责任公司
王小雷	所长/教授级高工	汉江工具有限责任公司
王文虎	副所长	中国南车集团戚墅堰机车车辆工艺研究所
王永国	副教授	上海大学先进工艺与刀具技术研究所
王西峰	副院长/研究员	机械科学研究总院
王向光	经理/高工	北京贵州西南工具有限责任公司
王志刚	副总工程师 教授级高工	哈尔滨量具刃具集团有限责任公司
王青	市场总监	瓦尔特(无锡)有限公司
王明坤	主编	《工具商情》杂志社
王佳凯	董事长	沈阳美凯迪数控刀具有限公司
王金芝	主任	上海市金属切削技术协会
王建军	总经理/工程师	太原市科锐数控工具制造有限公司
王勋	总经理	吉林省裕龙贸易有限公司
王晓岚	董事长	成都千木数控刀具有限公司
王悦	副总经理	中国机床总公司北京国机展览中心
王焯林	副经理	天津市异型刀具厂(天津市工具工业公司)
王瑚	主任/高工	中国刀协可转位刀具专业委员会
王魄	市场及IT总监	山高刀具(上海)有限公司

毛予锋	副秘书长/会计师	中国机床工具工业协会
文武能	总经理/工程师	株洲华新硬质合金工具有限公司
孔祥亮	主任助理/高级技师	鞍钢重型机械制造有限责任公司
邓霞	总经理	成都鑫川航工具有限公司
古方乐	总经理	重庆泰蒙科技有限公司
左开红	副厂长/高工	太原重工轧钢锻压设备分公司
石庆临	总经理	上海三道刃模具有限公司
叶志君	董事长	浙江上优刀具有限公司
由雨鑫	厂长	哈尔滨市东方刀具厂
史国忠	总师/会长	天津丽伟数控机床工具公司
匡朗军	副总经理/高工	株洲钻石切削刀具股份有限公司
邢军	处长/研究员	沈阳飞机工业(集团)有限公司
邢岩峰	厂长/高工	太原工具厂
达世亮	教授级高工	上海通用汽车有限公司
吕子涛	工程师	哈尔滨电机厂有限责任公司制造工艺部
吕宾	副总工程师	哈电集团秦皇岛装备有限公司
朱正芳	总经理/教授级高工	株洲华电工程有限公司
朱冬伟	总经理	浙江欣兴工具有限公司
朱丽娜	高工	纂江齿轮传动有限公司
朱国平	总经理	江苏省飞达工具集团公司
刘万顺	常务副总/高工	南昌硬质合金有限责任公司技术研发部
刘文泽	书记/高工	东方电气集团东方汽轮机有限公司工具(处)分厂
刘东路	高工	石家庄强大泵业集团有限责任公司研发中心
刘永义	总经理	大连经济技术开发区伊达工具有限公司
刘忠	副总经理	森泰英格(成都)数控刀具有限公司
刘战强	副主任/教授	山东大学机械工程学院精密机械加工研究室
刘康德	董事长	绵阳市绵工工具有限公司
刘献礼	主任/教授	哈尔滨理工大学机械动力工程学院
汤巧秀	副秘书长/高工	中国刀协秘书处
汤勇	所长/教授	华南理工大学机械与汽车工程学院机械制造研究所
孙文磊	院长	新疆大学机械工程学院
孙永强	经理	慈溪汇丽机电有限公司

孙盛丽	副处长/高工	哈尔滨汽轮机厂有限责任公司工具处
严复钢	主任/秘书长	哈尔滨理工大学黑龙江省刀具技术协会
李文涛		中国第一重型机械股份公司重型装备国家工程研究中心冷工艺研究部
李立君	董事长/总经理	北京福运特金属切削刀具有限公司
李 阳	副总经理/教授级高工	陕西航空硬质合金工具公司
李咏侠	总经理	湖南博云东方粉末冶金有限公司
李和鑫	总经理	河南富耐克超硬材料有限公司
李金宝	总经理	深圳市玉宝钻石工具有限公司
李荣钢	总工程师/高工	成都成量工具集团有限公司
李 屏	总经理/高工	株洲钻石切削刀具股份有限公司
李 莹	市场经理	肯纳金属有限公司亚太区市场部
李跃文	总经理	新疆力建机电设备制造有限公司
李涵养	总工程师	陕西博天科技发展有限公司
李筱明	董事长/高工	四川天虎工具有限责任公司
杨宏杰	总工程师	台州市精工刀具有限公司
杨 晓	总经理	上海科太克商务信息咨询有限公司
杨 辉	常务副总经理/高工	中国空间技术研究院北京卫星制造厂 北京星达技术开发公司
吴大佐	副部长	北京北重汽轮电机有限责任公司汽机技术部
吴天明	副总工艺师/高工	上海电气电站设备有限公司上海汽轮机厂
吴冲浒	主任/教授级高工	厦门钨业股份有限公司技术中心
吴 江	技术总监	伊斯卡国际贸易（上海）有限公司
吴国秀	高工	东风汽车有限公司商用车公司
何 宁	院长/教授	南京航空航天大学国际教育学院
何建国	科长/工程师	江苏天工工具有限公司
邹伟文	总工艺师/教授级高工	东方电气集团东方汽轮机有限公司总师办
应 彪	副处长/高工	福建南电股份有限公司工艺处
辛节之	主编/教授级高工	成都工具研究所有限公司工具技术杂志社
张云山	总经理/高工	长春一汽天奇精锐工具有限公司
张水祥	厂长/经济师	上海杨浦硬质合金工具厂
张文忠	厂长/经济师	哈尔滨市普通非标工具厂
张书桥	教授级高工	上海大众汽车有限公司发动机厂
张弘弢	所长/教授	大连理工大学机械工程学院超硬材料工具研究所

张丽萍	总经理/高工	中国如意技贸中心外经部
张宏杰	副厂长/高级经济师	东风汽车有限公司刃量具厂
张虎亮	常务副经理/高工	内蒙古一机集团瑞特精密工模具有限公司
张明	总经理	南京蓝帜金属加工技术有限公司
张金力	总经理	新疆油田分公司机械制造总公司
张峰	部长	许昌远东传动轴有限公司
张涛	部长/高工	自贡硬质合金有限责任公司市场部
陈长其	总经理/高工	上海刀具厂有限公司
陈文学	部长	东方电机股份有限公司
陈杏弟	总经理	常熟耐特精密工具有限公司
陈利民	副厂长	自贡硬质合金有限责任公司成都分公司工具分厂
陈体康	副部长/高工	上海工具厂有限公司质量保证部
陈昆	部长/高工	成都工具研究所有限公司
陈明	教授	上海交通大学机械与动力工程学院
陈建民	秘书长/高工	北京市技术交流站 (北京市职工技术协会金属切削委员会)
陈建华	秘书长	重庆市总工会职工技术协会
陈勇	副总经理	成都航威精密刀具有限公司
陈铁华	总经理	洛阳洛硬工工模数控有限公司
陈浩宇	总经理	上海金朗实业有限公司
邵建地	总经理	温岭市力锋精密工具有限公司
武文革	教授	中北大学机械工程与自动化学院
林义	董事长	浙江巨海工具厂
林刚	总工程师/高工	贵阳工具厂
林峰	总经理	桂林特邦新材料有限公司超硬材料分公司
林辉	董事长	台州机械工人科技有限公司
林强钟	法人代表兼总经理 工程师	龙岩市华锐硬质合金刀具有限公司
罗慧明	董事长	宁波三韩刀具制造有限公司
周龙平	总经理助理	海南高超钻头有限公司
周菊生	董事长	台州市恒大刀具有限公司
周博	处长/经济师	山西柴油机工业有限责任公司工具处
周彬	副站长/高工	太原市职工技术协会技术交流站
周湘衡	副经理	中钢集团衡阳重机有限公司第三事业部

郑金标	总经理	浙江日进数控刀具有限公司
宗明辉	室主任/高工	江西洪都航空工业股份有限公司工装设计所
赵京东	经理	沈阳京东科贸有限责任公司
赵建敏	技术总经理 教授级高工	河南一工工具有限公司
赵 峰	董事长	深圳市金昭实业有限公司
郝 明	总经理	中国机床总公司
胡思节	教授	湖南大学机械与运载学院
柯亚仕	总裁	阿诺（苏州）刀具有限公司
俞知明	销售总经理	柯尔伯斯来福临机械（上海）有限公司 无锡分公司
姚立纲	院长/教授	福州大学机械工程及自动化学院
姚志伟	厂长	哈尔滨市北方刀具厂
姚青文	副总工程师	哈尔滨汽轮机厂有限责任公司
姚英学	教授	哈尔滨工业大学机电学院
姚 斌	副院长/教授	厦门大学物理与机电工程学院
栗延文	副总工程师/社长	机械工业信息研究院机械工人杂志社
柴德明	高工	核工业理化工程研究院（天津）机械制造厂
党锦云	经理/工程师	昆明刀协经贸有限公司
徐国成	主任助理/工程师	大连船用柴油机有限公司机加车间
徐显净	董事长/市场总监	秦皇岛华瑞精机数控机床有限公司
徐朝成	工程师	中国第一汽车股份有限公司生产制造技术部
郭尚接	总经理	三明市普诺维机械有限公司
郭 锐	副院长/研究员	机械工业信息研究院
谈文钰	总工程师	苏州永创金属科技有限公司
黄云夫	总经理	上海哈申工具有限公司
黄宁秋	秘书长/教授级高工	中国刀协秘书处
黄传真	副院长/教授	山东大学机械工程学院
黄贯生	工程师	恒天重工股份有限公司采购部
黄晓明	主任/副教授	云南机电职业技术学院
萧伟锋	总经理	上海工具厂有限公司
戚元平	董事长	常州市西夏墅工具研究所有限公司
崔 韦	经理	郑州韦达科技发展有限公司
商宏谟	副总经理/教授级高工	成都工具研究所有限公司

绪方敦	部长	三菱综合材料管理（上海）有限公司
彭 坤	销售经理	北京沃尔德超硬工具有限公司
彭晓鸿	市场总监	山特维克工具商贸（上海）有限公司
董希仁	总工程师/高工	哈尔滨天丰工具研究所
蒋文德	总经理	山高刀具（上海）有限公司
蒋晓研	副所长	沈阳冶金机械有限公司工艺研究所
程 强	副总工程师	大连机车车辆有限公司工艺技术部
傅宝成	部长/高工	一汽解放汽车有限公司变速箱分公司
曾佑华	会长/董事长	贵阳市小河区工具行业协会 贵州佳华精密数控刀具厂
谢 峰	主任/教授	安徽大学电气工程与自动化学院机械系
路景珍	总经理	普威特涂层（哈尔滨）有限公司
鲜光远	厂长/工程师	陕西渭河工模具总厂丝锥分厂
谭光宇	教授	广东海洋大学
谭笑颖	执行总编辑/高工	机电商报社
谭继红	副总经理	衡阳衡量数控刀具制造有限公司
谭 臻	总经理	成都特威特数控刀具有限公司
翟芳宇	高工	经纬股份有限公司榆次分公司技术部
潘晓莹	高工	一汽解放汽车有限公司车桥分公司
穆成斌	总经理	青岛麦特尔机床刀具有限公司
戴 新	副总工程师	重庆工具厂有限责任公司
魏华亮	董事长兼总经理 教授级高工	哈尔滨量具刀具集团有限责任公司